



# TY 175B

**ASSEMBLY MANUAL**  
**NOTICE D'ASSEMBLAGE**



[www.legends-yamaha-enduros.com](http://www.legends-yamaha-enduros.com)

90894-07407

## NOTICE

This manual has been written by Yamaha Motor Company for use by Authorized Yamaha Dealers and their qualified mechanics. In light of this purpose it has been assumed that certain basic mechanical precepts and procedures inherent to our product are already known and understood by the reader. Without such basic knowledge, incorrect assembly of one of the models listed within these pages could occur. This may render the machine unsafe.

The dealer is further cautioned to review the Service Manual for the machine being assembled in order to acquaint himself with the servicing procedures on the machine after assembly has been completed.

The Research and Service Departments of Yamaha are continually striving to further improve all models manufactured by the company. Modifications are therefore inevitable and changes in specifications or procedures mentioned within this manual will be forwarded to all Authorized Yamaha Dealers and will, where applicable, appear in future editions of this manual.

Should the dealer note a difference between the information in this manual and the actual model, he is advised to contact the CANADA Distributor, Yamaha Motor Canada Ltd. per established routine for clarification.

## AVANT PROPOS

Cette notice, publiée par Yamaha Motor Company, est destinée aux concessionnaires Yamaha et à leur personnel. A cet effet, il a été considéré que le lecteur connaît les bases de la mécanique et les procédés propres à nos produits. Sans ces connaissances de base, il pourrait se produire un assemblage erroné de la machine ce qui compromettrait sa sécurité. Le concessionnaire est en outre prié de consulter le manuel d'entretien du modèle en question pour qu'il se familiarise avec les opérations de service à effectuer après l'assemblage de ce modèle.

Les services techniques Yamaha s'efforcent sans cesse d'améliorer tous les modèles fabriqués par la société. Des modifications sont par conséquent inévitables. Tous changements aux caractéristiques et procédés décrits dans cette notice seront transmis aux concessionnaires dès leur parution, changements qui en outre seront incorporés aux futures éditions de cette notice.

Au cas où le concessionnaire remarquerait des différences entre ces données et le modèle, il est prié de contacter l'importateur pour le Canada: Yamaha Motor Canada Ltd. pour éclaircir le problème.

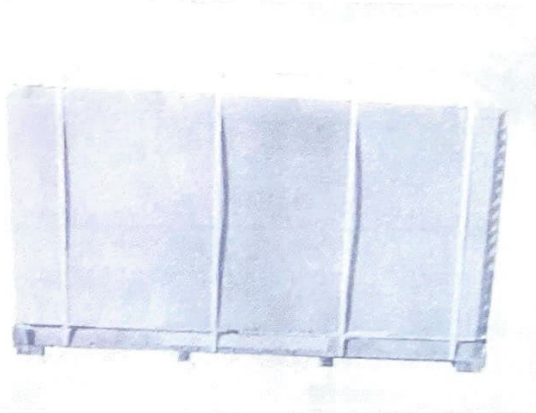
YAMAHA TY175B  
ASSEMBLY MANUAL  
1st Edition, November 1974  
  
SERVICE DEPARTMENT  
YAMAHA MOTOR CO., LTD.  
IWATA, JAPAN

YAMAHA TY175B  
NOTICE D'ASSEMBLAGE  
1ère édition, novembre 1974  
  
SERVICE APRES-VENTE  
YAMAHA MOTOR CO., LTD.  
IWATA, JAPON



## UNPACKING

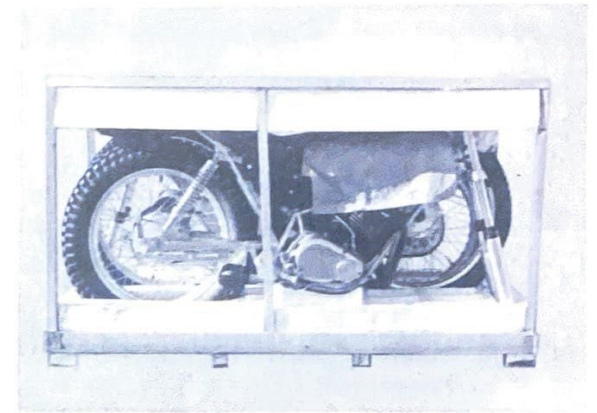
- 1) The TY175B is put in a cardboard crate. To unpack, cut plastic bands wound around the cardboard crate using a cutter, and then take it out. Lift the top off the crate by pulling it up straight with an assistant.



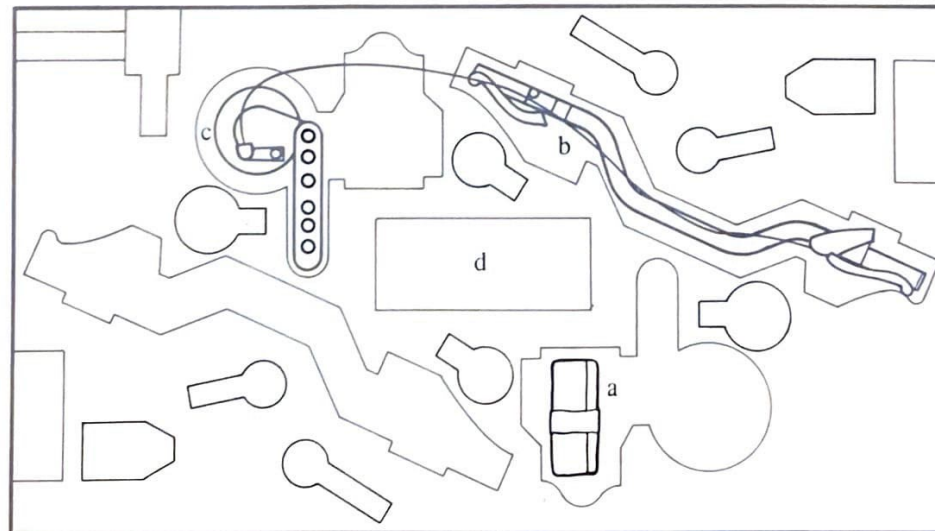
- 2) Check the parts contained in the foam styrol case for quantity and damage. If any parts are found damaged, replace.

## DEBALLAGE

- 1) Le modèle TY175B est livré sur un plateau. Pour déballer, couper les bandes plastiques entourant le carton à l'aide d'un couteau. A deux personnes, soulever le carton droit en l'air.



- 2) Pointer les pièces contenues dans la boîte en mousse expansée d'après les listes de pièces ci-après. Remplacer éventuellement les pièces défectueuses.



| Set Position | Part Name                   | Q'ty |
|--------------|-----------------------------|------|
| a            | Tool set                    | 1    |
| b            | Handle bar assembly         | 1    |
| c            | Front brake shoe assembly   | 1    |
| d            | Fuel tank air breather pipe | 1    |
|              | Owner's Service Manual      | 1    |
|              | Vinyl bag A                 | 1    |
|              | Vinyl bag B                 | ½    |

The quantity of parts specified above is per machine.

| Position |                                  | Qté |
|----------|----------------------------------|-----|
| a        | Rétroviseur                      | 1   |
| b        | Guidon complet                   | 1   |
| c        | Segments de frein                | 1   |
| d        | Sachets plastique                | 1   |
|          | Manuel d'atelier du propriétaire | 1   |
|          | Sachet plastique A               | 1   |
|          | Sachet plastique B               | ½   |

Les quantités de pièces ci-dessus sont pour une machine.

### Vinyl Bag A

|   | Part Name   | Q'ty |
|---|---|------|
| a | Cotter pin (tension bar)                                    | 1    |
| b | Cotter pin (front wheel lock nut)                           | 1    |
| c | Pan head screw (front brake adjust)                         | 1    |
| d | Spring washer   | 1    |
| e | Plain washer  | 1    |
| f | Hex bolt with spring washer and plain washer (front fender) | 4    |

### Vinyl Bag A



### Sachet plastique A

|   | Désignation   | Qté |
|---|---|-----|
| a | Goupille fendue (patte d'écartement)                                    | 1   |
| b | Goupille fendue (écrou de roue AV)                                      | 1   |
| c | Vis à tête cruciforme (réglage du frein AV)                             | 1   |
| d | Rondelle grower   | 1   |
| e | Rondelle plate  | 1   |
| f | Boulon à tête 6 pans avec rondelle grpwper et rpmdeê âte (gard-voeu AV) | 4   |

|   | Part Name             | Q'ty |
|---|-----------------------|------|
| a | Tension bar bolt 8 mm | 1    |
| b | Spring washer         | 1    |
| c | Plain washer          | 1    |
| d | Hex nut               | 1    |
| e | Footrest (R)          | 1    |
| f | Return spring (R)     | 1    |
| g | Nut 8 mm              | 1    |
| h | Bolt 8 mm             | 1    |
| i | Plain washer          | 1    |

The quantity of parts specified above is per machine.

### Vinyl Bag B



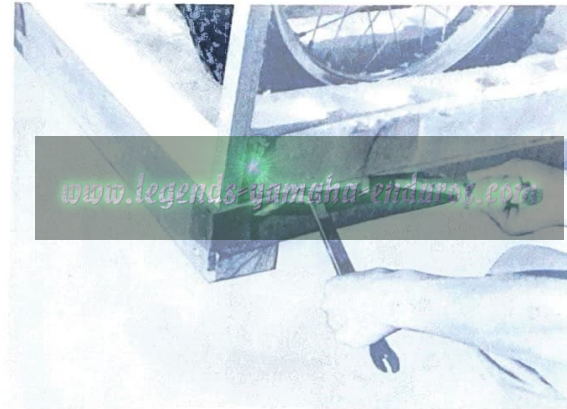
### Sachet plastique B

|   | Désignation                         | Qté |
|---|-------------------------------------|-----|
| a | Bouton pour patte d'écartement 8 mm | 1   |
| b | Rondelle Grower                     | 1   |
| c | Rondelle plate                      | 1   |
| d | Ecrou 6 pans                        | 1   |
| e | Cale-pied droit (D)                 | 1   |
| f | Ressort de rappel (D)               | 1   |
| g | Ecrou de 8 mm                       | 1   |
| h | Boulon de 8 mm                      | 1   |
| i | Rondelle plate                      | 1   |

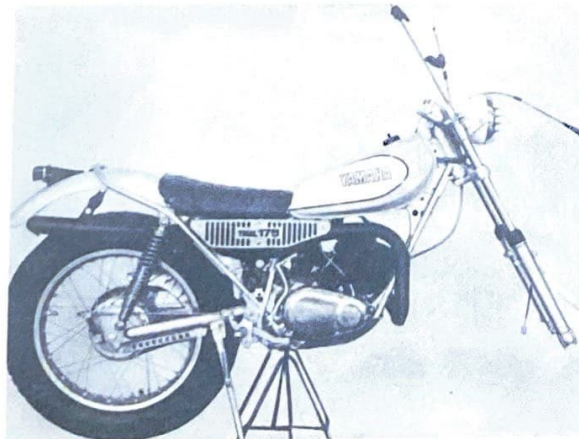
Les quantités de pièces ci-dessus sont pour une machine.

## SET-UP PROCEDURES

- 3) Take out the front fender which is placed between the front forks, and take out the front wheel.
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
- 4) a. Remove the nail at each corner of the crate, and remove the struts.  
b. Lift up the motorcycle. Then take out the rear wheel from the lower foam styrol case.



- 5) Place a suitable support under the engine. This will keep the front of the machine elevated while the front fender and front wheel are installed.



## OPERATIONS D'ASSEMBLAGE

- 3) Retirer le garde boue se trouvant entre la fourche et retirer la roue avant.
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
- 4) a. Chasser les clous plantés à chaque coin de la palette et enlever les montants.  
b. Soulever la motocyclette. Dégager la roue arrière de la boîte en mousse expansée.
  
  
  
  
  
  
  
  
  
  
- 5) Caler le moteur avec un support convenable, ceci pour élever la fourche pendant le montage de la roue avant.

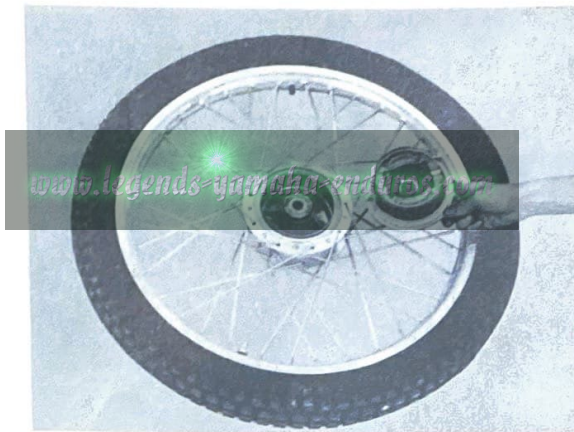


- 6) Insert the front fender between the front forks, and secure the front fender using 6 mm hex head bolts, spring washers and plain washers, for each.



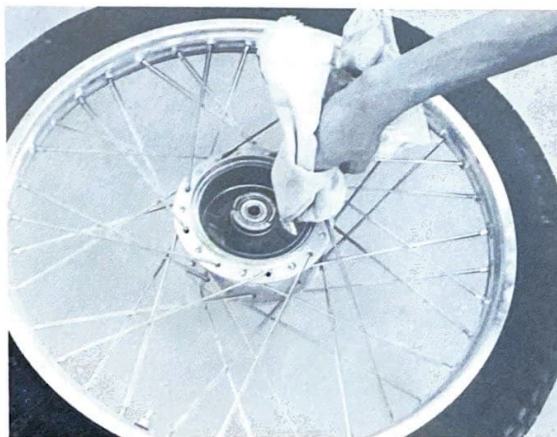
- 6) Glisser le garde-boue avant entre la fourche et fixer par les boulons de 6 mm, les rondelles Grower et les rondelles plates.

- 7) a. Loosen the two nuts securing the axle holder. Next, remove the wheel shaft nut and plain washer, and pull out the wheel shaft.  
b. Check for any loose parts inside the brake plate and brake drum.



- 7) a. Desserrer les deux écrous fixant le collier d'axe. Retirer ensuite l'écrou de roue, la rondelle plate puis l'axe de roue.  
b. Vérifier la fixation du plateau et du tambour de frein.

- 8) Wipe off any dust on the brake shoe linings and drum with a clean cloth. Then fit the brake shoe plate assembly to the drum.

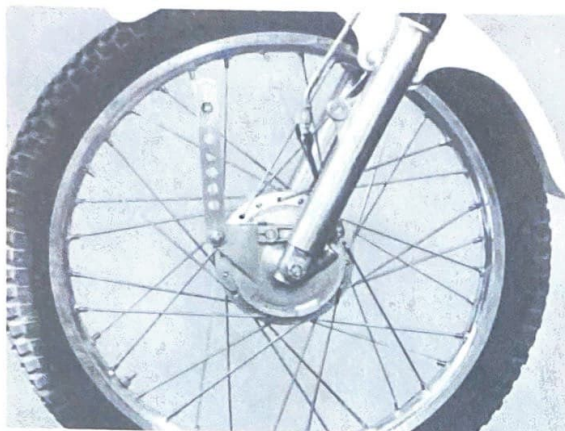


- 8) Essuyer soigneusement toute trace de poussière sur les garnitures et le tambour avec un chiffon propre. Adjuster le plateau de frein dans le tambour.

9) Install the front wheel on the front forks.

**NOTE:** \_\_\_\_\_

Tighten the wheel shaft securing nut temporarily on this step.  
\_\_\_\_\_



9) Poser la roue avant entre la fourche.

**REMARQUE:** \_\_\_\_\_

Serrer provisoirement l'écrou d'axe de roue.  
\_\_\_\_\_

10) First, pass the bolt through each of the holes in the front fork, tension bar and front brake adjuster stay. Then fasten the bolt with the nut and secure it with the cotter pin.



10) Premièrement, passer le boulon au travers des trous de la fourche, de la patte d'écartement et du support de réglage du frein. Serrer ce boulon avec son écrou et l'assurer avec la goupille fendue.

11) Install the front brake adjuster holding pan head screw in the tension bar hole and tighten.

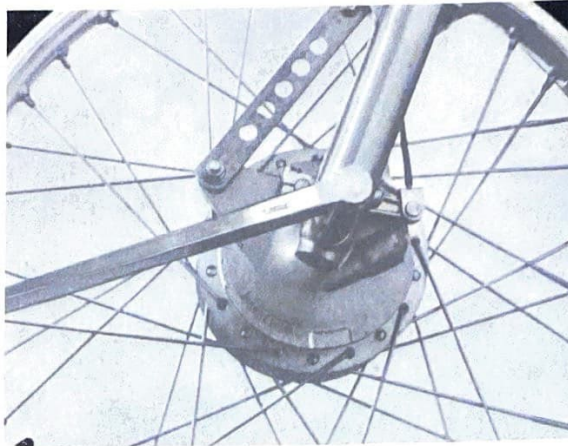


11) Poser la vis à tête cruciforme du tendeur dans le trou de la patte d'écartement et serrer.



- 12) Tighten the front wheel shaft nut with specified torque.

Tightening torque: 5.0 – 7.0 m·kg



- 12) Serrer l'écrou de roue avant au couple spécifié.

Couple de serrage: 5,0 – 7,0 m·kg

- 13) Lock the wheel shaft nut with the cotter pin.

**NOTE:**

The cotter pin should be installed with the open ends pointing down, prior to bending the ends apart.



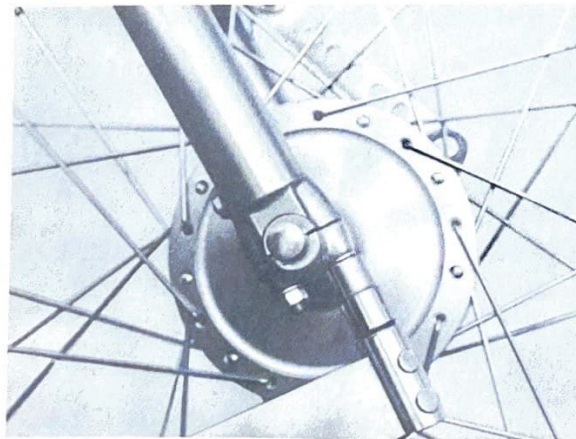
- 13) Assurer l'écrou d'axe de roue avec la goupille fendue.

**REMARQUE:**

Le côté ouvert de la goupille doit être dirigé contre le bas. Écarter ses extrémités et les replier.

- 14) Tighten the front wheel shaft nut with specified torque.

Tightening torque: 2.0 – 2.5 m·kg

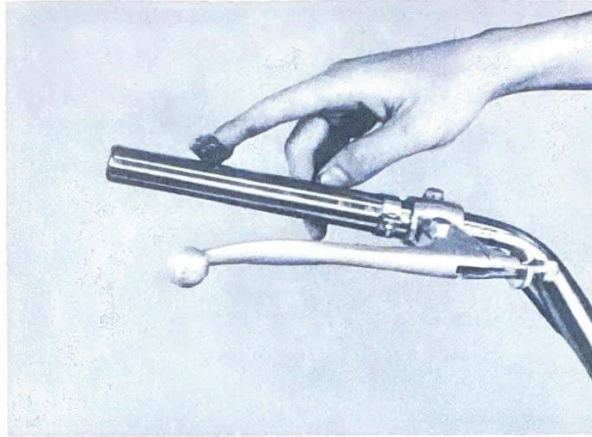


- 14) Serrer les deux écrous de collier au couple spécifié.

Couple de serrage: 2,0 – 2,5 m·kg



- 15) Apply a light coating of grease to the right handle bar end and throttle grip housing.



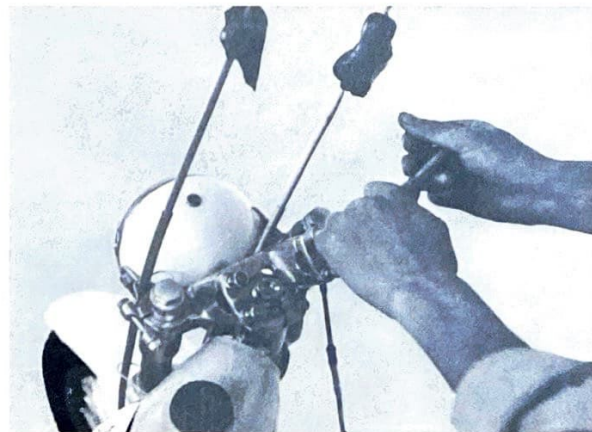
- 15) Enduire le bout droit du guidon et la poignée d'accélération d'une fine couche de graisse.

- 16) Loosen the fitting bolts on the throttle housing, then fit the throttle grip over the handle bar and retighten the above bolts. Then check the throttle grip for smooth action, then fully tighten the throttle housing fitting bolts.



- 16) Desserrer le boulon de fixation du boîtier de poignée, glisser la poignée d'accélération sur le tube et reserrer le boulon ci-dessus. Vérifier si la poignée tourne doucement. Ensuite, resserrer les boulons de fixation du boîtier de poignée.

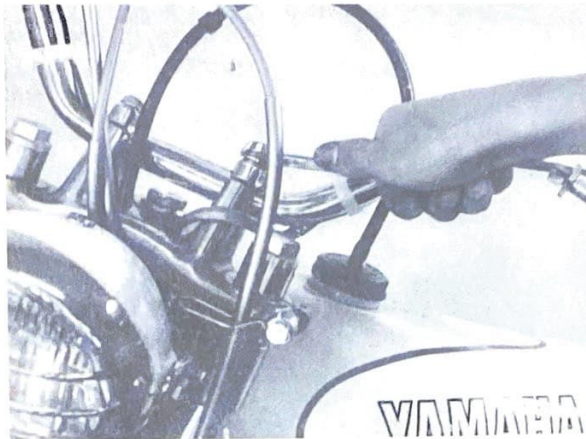
- 17) Remove the handlebar holder hex head securing bolts and lock washers, then remove the holders.



- 17) Retirer les boulons 6 pans fixant les colliers de guidon, puis retirer ces derniers.

- 18) Install the handlebar assembly.  
Make sure the lock washers on the securing bolts are in place and that the bolts are evenly torqued in gradual stages and in a cross-pattern.

Tightening torque: 1.8 – 2.5 m·kg



- 18) Pose du guidon  
Poser les rondelles grower puis serrer les boulons 6 pans par étapes successives jusqu'à atteindre le couple de serrage spécifié.

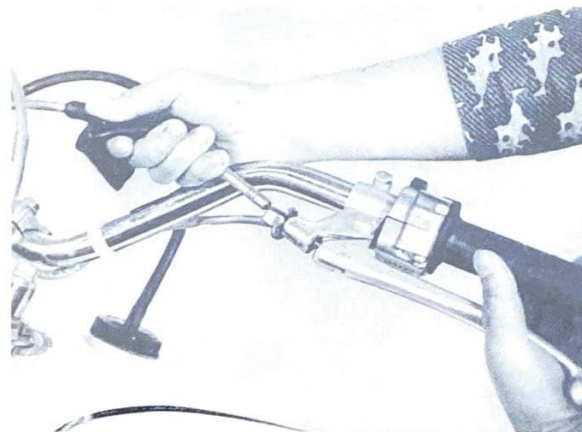
Couple de serrage: 1,8 – 2,5 m·kg

- 19) Tighten the brake and clutch lever holder  
6 mm hex head bolts.



- 19) Serrer les boulons de fixation des supports de levier de frein et d'embrayage.

- 20) Connect the brake and clutch cable to each lever.
- Fully loosen the lever lock nut, and screw in the adjusting bolt until tight so that the lever lock nut slot is aligned with the adjusting bolt slot. Next, connect the cable end to the lever, and hook up the outer cable to the lock nut. Then, fully pull in the lever, and release it abruptly. At the same time, pull the outer cable quickly. This makes easy the connection of the outer cable to the adjusting bolt. For detailed cable to the adjusting bolt. For detailed cable routing, refer to "CABLE ROUTING DIAGRAMS".



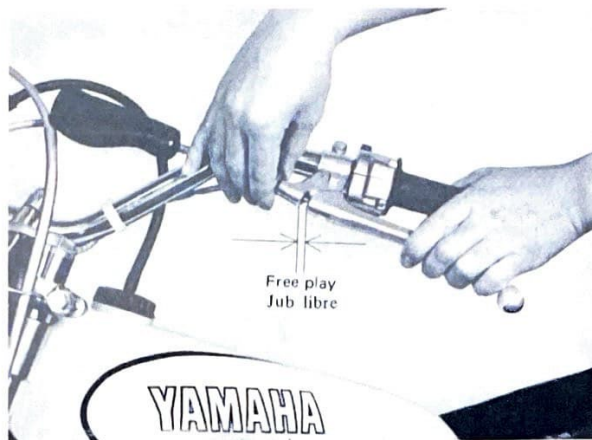
- 20) Relier les câbles de frein et d'embrayage à leur levier respectif.
- Desserrer à fond le contre-écrou, puis visser le tendeur de manière à aligner les rainures du contre-écrou, du tendeur et du support de levier. Ensuite, insérer le plot du câble dans le levier, et accrocher l'embout sur le contre-écrou. Serrer à fond le levier, et le relâcher d'un coup. Tirer simultanément sur la gaine et passer le câble à travers les rainures. Se référer aux schéma "SCHEMA DE CHEMINEMENT DES CABLES" quant au passage du câble.



b. Then adjust the play of each lever properly.

Free play

|              |          |
|--------------|----------|
| Clutch lever | 2 – 3 mm |
| Brake lever  | 5 – 8 mm |

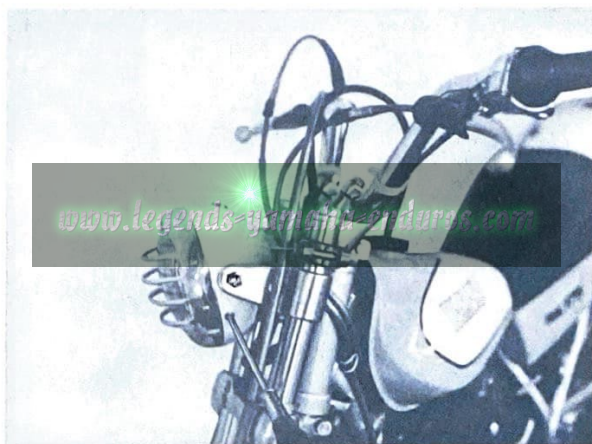


b. Régler le jeu à chaque levier.

Jeu libre

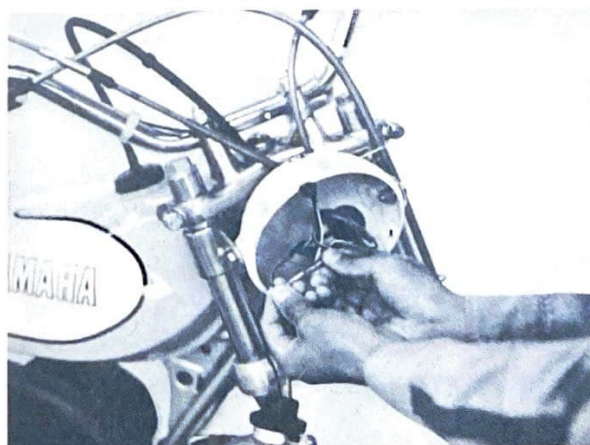
|                    |          |
|--------------------|----------|
| Levier d'embrayage | 2 – 3 mm |
| Levier de frein    | 5 – 8 mm |

21) Remove the Pan head anchor screw from the lower half of the headlight body. Then remove the headlight and rim assembly and set aside.



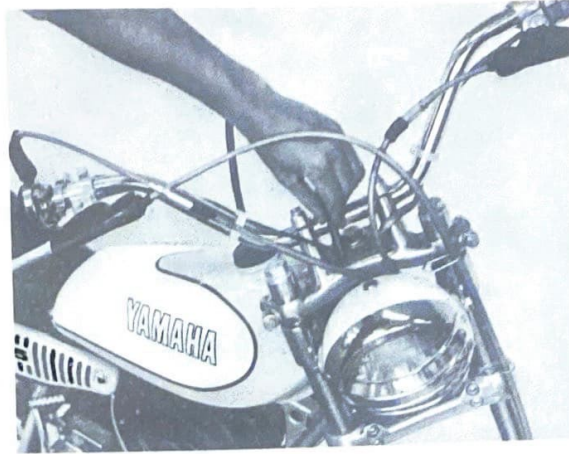
21) Retirer la vis de fixation au bas du cuvelage du phare. Déposer l'optique et le cercle.

22) Pass the lead wire (coming from the engine stop switch and headlight switch) through the grommet located at the right bottom of the body, and connect lead wires inside the headlight body. Lead wires of the same color should be connected.



22) Passer les fils (en provenance du coupe-circuit et du commutateur du phare) à travers le passe-fil au fond du cuvelage, et brancher les fils à l'intérieur du phare. Relier entre eux les fils de même couleur.

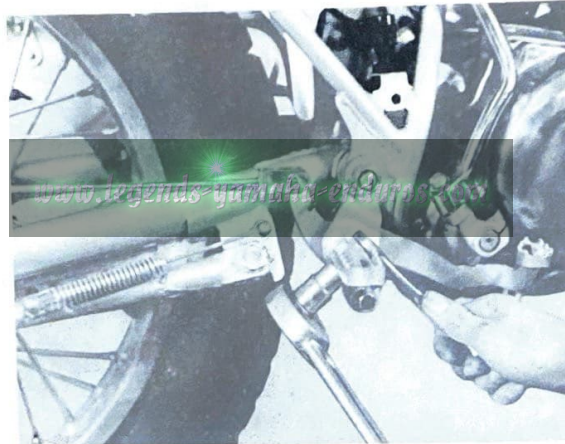
23) Connect the air breather pipe to the fuel tank cap, and thread it through the hole located in front of the steering upper crown.



23) Relier le tube d'aération au bouchon du réservoir, et le faire passer à travers l'ouverture à l'avant de l'étrier de guidon.

24) Install the footrest

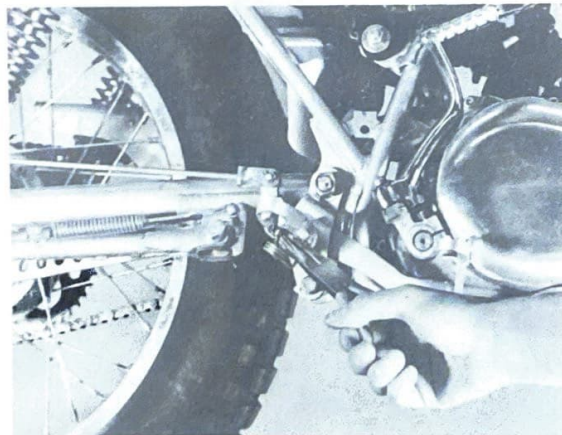
a. Align the hole in the footrest bracket with the holes in the footrest, and insert the bolt into the holes. Then tighten the nut so that the footrest can be lightly moved.



24) Pose des cale-pieds

a. Aligner les trous des supports et des cale-pieds et y passer le boulon. Serrer légèrement l'écrou de façon à ce qu'on puisse légèrement bouger le cale-pied.

b. Next, install the return spring.

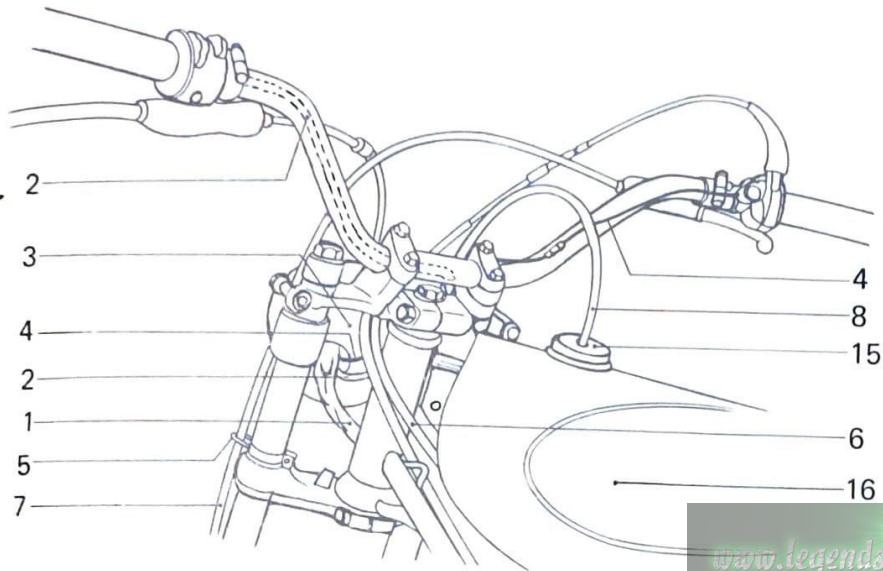


b. Installer ensuite le ressort de rappel.

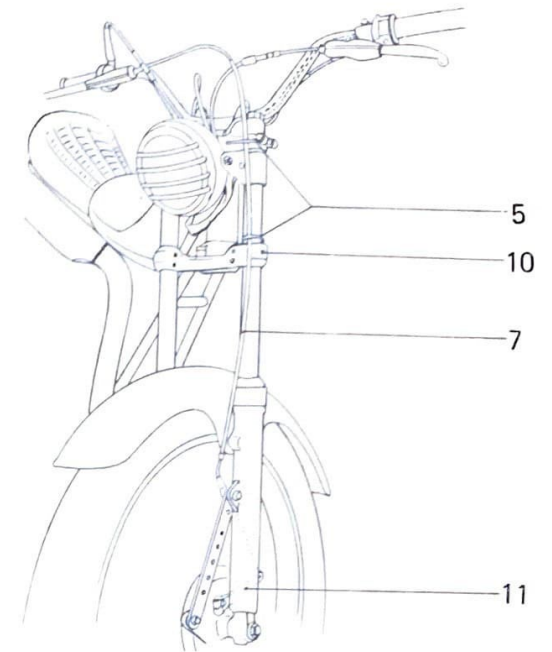


**CABLE ROUTING DIAGRAMS**  
**SCHEMA DE CHEMINEMENT DES CABLES**

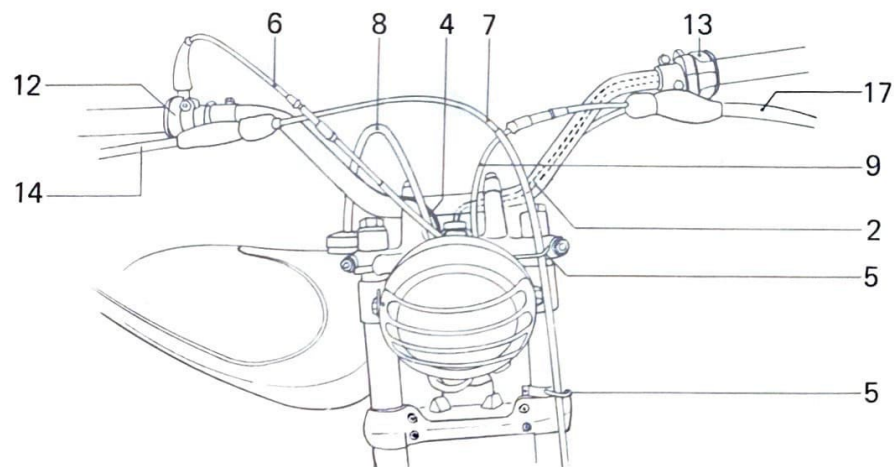
**HANDLE CROWN-SIDE VIEW**  
**VUE DE L'ETRIER DE GUIDON**



**HEADLIGHT-SIDE VIEW**  
**VUE DE COTE DU PHARE**



**FRONT VIEW**  
**VUE FRONTALE**



- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1. Wire harness            | 1. Faisceau électrique                 |
| 2. Handle switch wire (L)  | 2. Fil de commutateur au guidon (G)    |
| 3. Headlight body          | 3. Cuvelage du phare                   |
| 4. Handle switch wire (R)  | 4. Fil de commutateur au guidon (D)    |
| 5. Wire holder             | 5. Passe-câble                         |
| 6. Throttle wire 1         | 6. Câble d'accélération 1              |
| 7. Front brake wire        | 7. Câble de frein avant                |
| 8. Fuel tank breather pipe | 8. Tube d'aération du réservoir        |
| 9. Clutch wire             | 9. Câble d'embrayage                   |
| 10. Under bracket          | 10. Etrier inférieur                   |
| 11. Brake cam lever        | 11. Levier de la came de frein         |
| 12. Cap grip (R)           | 12. Coquille de poignée d'accélération |
| 13. Switch case            | 13. Coquille des commutateurs          |
| 14. Break lever            | 14. Levier de frein                    |
| 15. Tank cap               | 15. Bouchon de réservoir               |
| 16. Fuel tank              | 16. Réservoir d'essence                |
| 17. Clutch lever           | 17. Levier d'embrayage                 |

## TORQUE SPECIFICATIONS

The following torque specifications must be adhered to on every machine. Tightening torque, on multi-secured components, several studs should be in gradual stages and in a pattern that will avoid warpage to the item being secured.

Torque settings are for dry, clean threads. Torquing should always be done to the nut, never the bolt head.

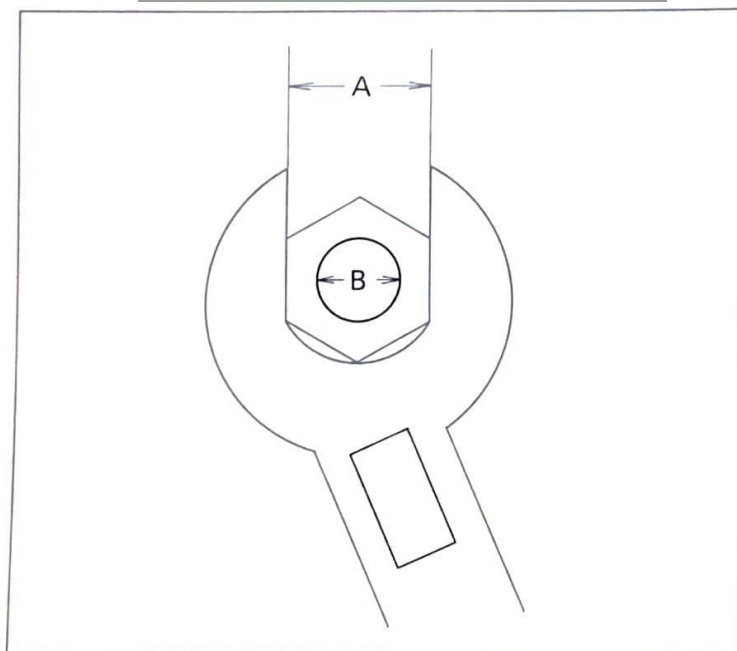
### NOTE: \_\_\_\_\_

Certain items with other than standard thread pitches may require differing torque. Consult the model Service Manual or distributor if a question arises.

## Torque Specifications Couples de serrage spécifiés

| A<br>(Nut)<br>(Ecrou) | B<br>(Bolt)<br>(Boulon) | m-kg      |
|-----------------------|-------------------------|-----------|
| 10 mm                 | 6 mm                    | 1.0       |
| 10 mm                 | 7 mm                    | 1.5       |
| 12,(13) mm            | 8 mm                    | 2.0       |
| 14 mm                 | 10 mm                   | 3.5 – 4.0 |
| 17 mm                 | 12 mm                   | 4.0 – 4.5 |
| 19 mm                 | 14 mm                   | 4.5 – 5.0 |
| 22 mm                 | 17 mm                   | 5.8 – 7.0 |
| 24 mm                 | 18 mm                   | 5.8 – 7.0 |
| 27 mm                 | 20 mm                   | 7.0 – 8.3 |
| Spark plug<br>Bougie  |                         | 2.7 – 2.9 |

[www.legends-yamaha-enduros.com](http://www.legends-yamaha-enduros.com)



## COUPLES DE SERRAGE

Les couples de serrage donnés ci-dessous doivent être strictement respectés sur chaque machine. Pour les éléments à plusieurs assemblages, serrer les goujons en croix par étapes successives pour éviter de les voiler.

Ces couples sont valables pour des filets secs et propres. Toujours appliquer le serrage à l'écrou, et non à la tête du boulon.

### REMARQUE: \_\_\_\_\_

La boulonnerie à filetage non standard requiert un couple de serrage différent. Consulter le manuel d'entretien respectif, ou en cas de doute, le distributeur.



Starting at the front of the unit, inspect the following fittings, mounts, and fasteners for correct installation and fastener torque.

1. Front wheel spoke tightness.
2. Front wheel rim deflection and runout.
3. Front wheel tire pressure.
4. Front wheel axle nut, cotter pin.
5. Front wheel axle holder securing nuts.
6. Front brake tension plate securing bolts.
7. Front fork securing bolts.
8. Steering head lock nuts.
9. Handle bar holder securing bolts.
10. Clutch and brake levers, and throttle assembly mounts.
11. Engine mounting bolts.
12. Cylinder head securing nuts.
13. Carburetor mounting flange screws.
14. Footrest mounts.
15. Change pedal securing bolts.
16. Brake pedal mount and actuating mechanism.
17. Rear fender and taillight mounts.
18. Rear shock mounting bolts.
19. Rear swing arm pivot securing nuts.
20. Chain adjuster and rear axle lock nut and cotter pin.
21. Rear wheel spoke tightness.
22. Rear wheel rim deflection and run out.
23. Rear wheel tire pressure.

**The concludes the assembly portion. However, the unit must still be "Set-up" for delivery to the customer.**

En commençant par l'avant de la machine, vérifier le couple de serrage des divers assemblages ainsi que leur installation.

1. Tension des rayons de roue avant
2. Voilement de la roue avant
3. Pression de gonflage du pneu avant
4. Ecrou de roue avant, et goupille fendue
5. Ecrus de collier d'axe de roue avant
6. Boulons de fixation de la patte de plateau de frein
7. Boulons de fixation de la fourche
8. Ecrus de tube de direction
9. Boulons de fixation des colliers de guidon
10. Assemblage des leviers de frein et d'embrayage, et de la poignée d'accélération.
11. Boulons de montage du moteur
12. Ecrus de culasse
13. Vis des brides de carburateur
14. Montage des cale-pieds
15. Boulon de fixation du sélecteur de vitesse
16. Montage de la pédale de frein et tringlerie
17. Montage du garde-boue et du feu arrière
18. Boulons de fixation des amortisseurs arrière
19. Ecrou de fixation du pivot de bras oscillant
20. Tendeurs de chaîne, écrou de roue arrière et goupille fendue
21. Tension des rayons de roue arrière
22. Voilement de la jante de roue arrière
23. Pression de gonflage du pneu arrière

**L'assemblage proprement dit est a présent terminé. Avant sa livraison au client, la machine doit être mise au point.**

[www.legends-yamaha-enduros.com](http://www.legends-yamaha-enduros.com)



SINCE 1887

**YAMAHA MOTOR CO.,LTD.**

IWATA JAPAN